

Teléfono:

Fax:

NIF:

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta para el piñón del árbol de levas - Ford nº 303-458 (21-192).
- Herramienta de montaje de la polea del cigüeñal - Ford nº 303-130.
- Herramienta de desmontaje de la polea del cigüeñal - Ford nº 303-338.
- Herramienta de bloqueo del volante - Ford nº 303-254 (21-135).
- Llave de sujeción de brida universal - Ford nº 205-072 (15-030-A).

Precauciones generales

Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

Procedimientos de reglaje de válvulas

Procedimientos de reglaje de válvulas

Desmontaje

- Requisitos para el desmontaje/montaje de la cadena de distribución:
- Motor bajado para ganar acceso.
- Desmontaje del cárter.

NOTA: Remitirse al módulo de Datos Técnicos para más información sobre los pares de apriete.

- Asegurarse de que el motor esté en PMS del cilindro nº 1.

NOTA: Anotar la posición de montaje de la rueda dentada del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarla.

- Asegurarse de que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .
- Comprobar la alineación de las marcas de reglaje de los árboles de levas [2], [3], [4] y [5] .
- Girar el cigüeñal hacia la derecha 120° hasta que el chavetero esté en la posición de las 3 en punto [6] .

NOTA: Los árboles de levas de la fila derecha de cilindros están ahora en posición neutral [7] y [8] .

- Soltar el fiador del tensor del lado derecho [9] .
- Comprimir el émbolo del tensor del lado derecho [10] .
- Sujetar en su sitio con un trozo de alambre de 1,5 mm [11] .
- Desmontar el tensor del lado derecho [12] , el patín del tensor del lado derecho [13] , la guía de la cadena [14] y la cadena del lado derecho.
- Girar el cigüeñal una vuelta hacia la derecha.
- Girar el cigüeñal otros 240° hacia la derecha hasta que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .

NOTA: Los árboles de levas de la fila izquierda de cilindros están ahora en posición neutral [15] y [16] .

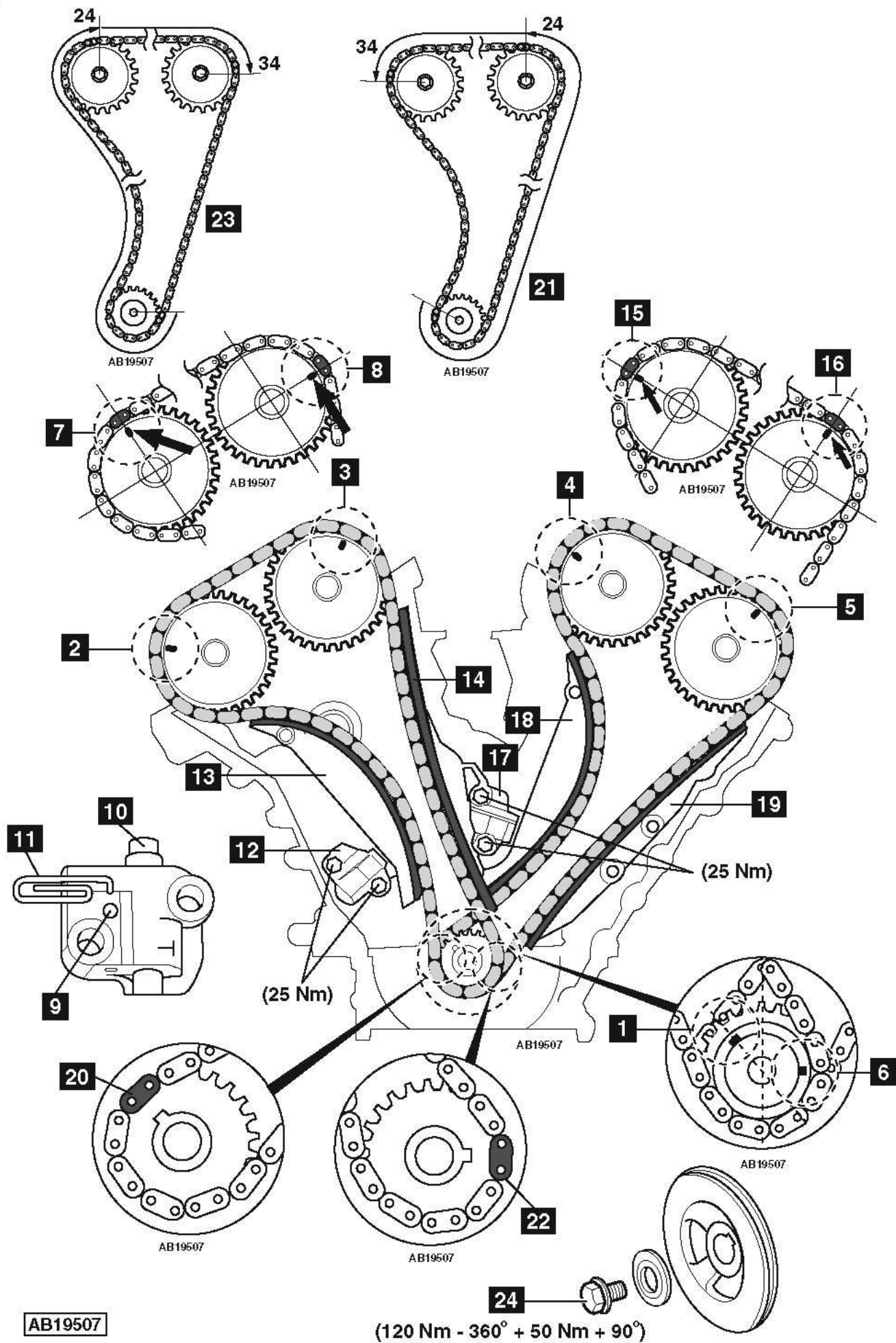
- Soltar el fiador del tensor del lado izquierdo [9] .
- Comprimir el émbolo del tensor del lado izquierdo [10] .
- Sujetar en su sitio con un trozo de alambre de 1,5 mm [11] .
- Desmontar el tensor del lado izquierdo [17] , el patín del tensor del lado izquierdo [18] , la guía de la cadena [19] y la cadena del lado izquierdo.

Montaje

- Asegurarse de que el motor esté en PMS del cilindro nº 1.
- Asegurarse de que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .
- Montar la guía de la cadena del lado izquierdo [19] .
- Montar la cadena del lado izquierdo. Alinear los eslabones de color cobrizo de la cadena con la marca de reglaje de cada piñón [20], [15] y [16] .
- Asegurarse de que haya el número correcto de eslabones entre las marcas de reglaje [21] :
- Contar 24 eslabones desde la marca del piñón del cigüeñal [20] y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de escape [16] .
- Seguir contando hasta 34 eslabones y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de admisión [15] .
- Montar el patín del tensor del lado izquierdo [18] .
- Montar el tensor del lado izquierdo [17] . Apretar los tornillos a 25 Nm.
- Empujar el patín del tensor contra la cadena. Retirar el trozo de alambre [11] .
- Girar el cigüeñal hacia la derecha 120° hasta que el chavetero esté en la posición de las 3 en punto [6] .
- Montar la cadena del lado derecho. Alinear los eslabones de color cobrizo de la cadena con la marca de reglaje de cada piñón [22], [7] y [8] .
- Asegurarse de que haya el número correcto de eslabones entre las marcas de reglaje [23] :
- Contar 24 eslabones desde la marca del piñón del cigüeñal [22] y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de escape [7] .
- Seguir contando hasta 34 eslabones y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de admisión [8] .
- Montar el patín del tensor y la guía de la cadena del lado derecho [13] y [14] .
- Montar el tensor del lado derecho [12] . Apretar los tornillos a 25 Nm.
- Empujar el patín del tensor contra la cadena. Retirar el trozo de alambre [11] .

NOTA: El tornillo de la polea del cigüeñal SÓLO SE DEBE utilizar una vez.

- Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal a 120 Nm. Aflojar 360°. Apretar a 50 Nm + 90° [24] .



AB19507

(120 Nm - 360° + 50 Nm + 90°)